

## Exempel Utvärdering av Fals

Kritiska gränser:

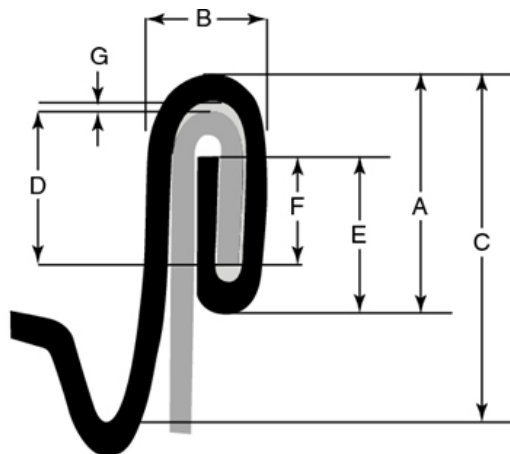
Visuellt OK,

Tjocklek  $0,060 \pm 0,002$ ,

Överlapp  $0,045$  eller längre, där överlappet är  $= LK + BK + 0.012 - L$ .

Frekvens: kontrollera vid uppstart och efter en justering. Gör en visuell kontroll för varje batch.

Datum	Klock slag	Partinr	Visuell OK/Avvisa	Tjocklek $0,060 \pm 0,002$	Längd (L) 0,125	Burk-krok (BK) $0,08 \pm 0,008$	Lock krok (LK) $0,08 \pm 0,008$	Överlapp $\geq 0,045$	Tryck/ Vakuüm  Acceptera/ Avvisa	Åtdragning  80-100 %	Kommentarer



- A – Längd
- B – Tjocklek
- C – Försänkning
- D – Burkkrok
- E – Lockkrok
- F - Överlapp
- G - Sömgap (Seam gap)